

# alimentación

■ Los insectos como fuente alternativa de ingredientes para alimentación animal y humana

ENTREVISTA



**JESÚS ARTERO**  
Director Gerente de ESAMUR

■ Nuevos alimentos de leguminosas autóctonas para promover su consumo seguro y de calidad en un entorno sostenible

## **AFTERLIFE BBI H2020, UN PROYECTO DE CUATRO AÑOS PARA DESARROLLAR UNA SOLUCIÓN INTEGRADA PARA LA RECUPERACIÓN Y CONVERSIÓN DE FRACCIONES RELEVANTES DE AGUAS RESIDUALES EN INGREDIENTES NATURALES Y BIOPLÁSTICOS**

AFTERLIFE, un proyecto de la UE de 4 millones de euros centrado en encontrar una solución integrada para la recuperación y conversión de fracciones relevantes de aguas residuales, está coordinado por EggPlant Srl, estando compuesto su consorcio por empresas e institutos de investigación con un total de 15 socios de 7 países europeos. El proyecto comenzó el 1 de septiembre de 2017 y finalizará el 30 de agosto de 2021.

AFTERLIFE es un proyecto de colaboración europeo enmarcado en la convocatoria Bio Based Industries BBI del programa H2020 de la UE. 15 socios (EggPlant Srl, Idener, Austep, BBEU, Celabor, Lurederra, Mi-Plast, nova-Institut, VTT, CSIC, CTC, Nova-id-FCT, Jake, Heritage 1466, Citromil) de 7 países europeos (Bélgica, Alemania, Finlandia, Croacia, Italia, España y Portugal) participan en este proyecto europeo de 4 millones de euros.

AFTERLIFE propone un proceso flexible, rentable y eficiente en cuanto a los recursos, siguiendo un enfoque holístico de economía circular para la recuperación y valorización de las fracciones relevantes de aguas residuales. Tras la caracterización de las distintas aguas residuales de las tres empresas participantes, Jake, Heritage 1466 y Citromil, el primer paso del proceso consiste en una serie de unidades de filtración de membrana para la separación de sólidos. Los concentrados recuperados en cada unidad, serán tratados para obtener extractos y metabolitos puros. Las moléculas recuperadas se pueden convertir en biopolímeros de valor añadido (PHA polihidroxialcanoatos), utilizando microorganismos especializados. Además, el proceso también proporcionará agua ultrapura que podrá reutilizarse directamente.

AFTERLIFE supondrá una significativa mejora en comparación con las mejores tecnologías de tratamiento de aguas residuales disponibles en la actualidad. La principal ventaja

del enfoque AFTERLIFE es la recuperación completa de la materia en suspensión y soluble en aguas residuales hasta una concentración del 75% de los nutrientes, lo que resulta en una reducción del volumen de trabajo y, por lo tanto, del costo de los procesos de fermentación posteriores. Las tecnologías AFTERLIFE se pueden aplicar a diferentes procesos industriales para que se pueda recuperar una amplia gama de productos de aguas residuales de alto valor añadido.

El resultado principal del proyecto AFTERLIFE será una planta piloto integrada que utilizará aguas residuales reales provenientes de tres empresas con gran consumo de agua del sector agroalimentario (cítricos, lácteos y golosinas).

**Más información, por favor visite:**

<https://bbi-europe.eu/projects/afterlife>

[http://cordis.europa.eu/project/rcn/210293\\_en.html](http://cordis.europa.eu/project/rcn/210293_en.html)

<http://www.ctnc.es/proyectoseuropeos/afterlife-h2020/22346>

El lanzamiento oficial de AFTERLIFE se realizó en Bari, Italia, los días 11 y 12 de septiembre de 2017.

## AFTERLIFE

